

Niccol—200 化学枪黑色镍

- 1、有机稳定剂、络合剂组合系统，无铅 Pb、镉 Cd，满足 RoHS 指令要求。
- 2、沉镍镀层枪黑色稳定硬度高，枪黑色均匀无色差问题。
- 3、工艺操作简单、易于掌握，可以使镀液得到较长的工作寿命。
- 4、三种浓缩液配合开缸和补加，控制溶液的方法简单。
- 5、溶液工作温度低，工人操作安全简便；热能损失少，节约加热费用。

生产工艺条件：

镍离子含量	5.0—5.5 克/升
操作温度	65℃~75℃
PH 值	7.5~8.5（使用氨水调节）
沉积速率	3~6 微米/小时
镀液负载能力	1.0~2.5 平方分米/升

浓缩液种类：

Niccol-200A 镍主盐 Niccol-200B 络合剂 Niccol-200C 还原剂

溶液开缸方法：

- 1、在清洗干净的镀槽中加入 1/2 溶液体积的纯水或蒸馏水。
- 2、加入 60mL/L 溶液体积的 Niccol-200A 镍离子浓缩液（1/16.6 的 A）
- 3、加入 200mL/L 溶液体积的 Niccol-200B 络合剂浓缩液（1/5 的 B）
- 4、加入 60mL/L 溶液体积的 Niccol-200C 还原剂浓缩液（1/16.6 的 C）
- 5、用 1:1 氨水调整 PH 值至 7.5~8.5
- 6、加纯水或蒸馏水至规定体积后充分搅拌，加热到 65℃~75℃即可进行生产。

浓缩液补加方法：

以滴定溶液含镍离子量计算补加量：

Niccol—200 工艺参数镍离子含量是 5.0—5.5 克/升，每提高 1 克/升的镍离子含量，要添加 12 毫升/升的 Niccol-200A 浓缩液和 Niccol-200C 浓缩液。

以 0.1mol 的 EDTA 滴定，消耗 EDTA 毫升数对应补加量的查表如下：

镍离子含量(g/L)	EDTA 消耗量(ml)	添加 A 与 C 各 (ml/L)
5.283	9.0	0
5.224	8.9	0.70
5.166	8.8	1.40
5.107	8.7	2.10
5.048	8.6	2.80
4.990	8.5	3.50
4.931	8.4	4.20